

139A - Ejektorový systém 50

Odsávání kapalin

Vysoce podtlaková jednotka pro těžké pro těžké provozy je určena na odsávání kapalin a přepravu materiálu na dlouhé vertikální i horizontální vzdálenosti. Vhodná pro uklízení a sběr kapalin v průmyslu. Pro korozivní materiály je k dispozici sběrná nádoba z nerezové oceli. Vybavená výpustným ventilem 2"BSP. Vhodná pro odsávání granulátu, oleje, vody a jiných kapalných látek.

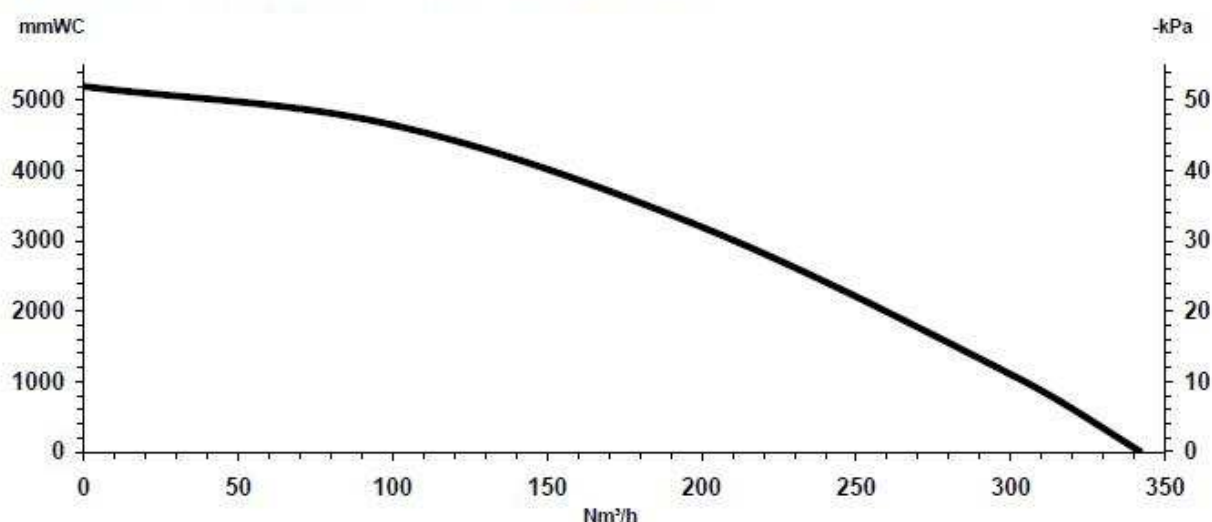
- vysoký podtlak
- výpustný ventil 2"BSP
- jednoduchá manipulace



Technická specifikace

MODEL	139 A
Použití	Tekutina, granulát, drť
Max. podtlak	5200 mmWC / 52 -kPa
Max. průtok vzduchu jednotky	342 Nm ³ / h
Spotřeba stlačeného vzduchu	3 Nm ³ / min
Tlak stlačeného vzduchu	7 bar
Hlučnost	75,5 dB(A)
Plocha hlavního filtru	2,4 m ²
Schválená třída hlavního filtru	M
Typ hlavního filtru	patrona
Materiál hlavního filtru	celulóza
Metoda čištění hlavního filtru (schválená třída EN 60335-2-69)	manuální
Objem kontejneru	47 litrů
Využitelný objem kontejneru	47 litrů
Standardní průměr odsávací hadice	51 mm
Standardní délka odsávací hadice	10 m
Standardní kvalita odsávací hadice	PVC
Rozměry (d x š x v)	1140 x 550 x 1540 mm
Hmotnost	62 kg

Výkonový diagram (stlačený vzduch 7 bar):



Nezbytný rozměr přívodu stlačeného vzduchu:

Podtlaková jednotka:	Objednací číslo:	Vnitřní průměr potrubí/hadice stlačeného vzduchu						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE52	43026001		1-6	7-29	30-70	71-160	161+	
		Vzdálenost od kompresoru v metrech						

Důležité: Příliš dlouhá nebo příliš krátká hadice má za následek tlakové ztráty přívodu stlačeného vzduchu a tím i snížení kapacity. Spojky musí mít dostatečnou průtokovou plochu. Rychlospojky nedoporučujeme. Vzhledem k nepřetržitému provozu kompresoru vysokou rychlostí doporučujeme kompresor s vyšší kapacitou než je spotřeba podtlakové jednotky.

<https://www.gamin.cz/139A/>