

471A - Ejektorový systém 50

Odsávání drtě

Dvojitá jednotka pevně zabudovaná na rámu. Výstup drtě a granulátu po oddělení tryskacího materiálu od prachu. Sběr drtě ve sběrné nádobě. Prach je zachycen na vyonovém filtru a shromážděn ve sběrné nádobě. Filtr je automaticky vyčištěn při vypnutí systému nebo je čištění filtru automatické pomocí časovače. Výkonné vytváření vakua pro sběr materiálu na dlouhou vzdálenost. Vhodné pro sběr směsi prachu a granulátu.

- systém čištění pro oddělenou drť
- odstranění prachu z oddělené drtě
- vysoce podtlakové odsávání s velkou účinností



Technická specifikace

Model	471 A
Použití	prach, drť, granulát, třísky
Max. podtlak	5200 mmWC / -52 kPa
Max. průtok vzduchu jednotky	342 Nm ³ / h
Spotřeba stlačeného vzduchu	3 Nm ³ / min
Tlak stlačeného vzduchu	700 kPa
Hlučnost	75,5 dB(A)
Plocha hlavního filtru	1,6 m ²
Schválená třída hlavního filtru	H12
Typ hlavního filtru	hadicový filtr
Materiál hlavního filtru	vyon
Metoda čištění hlavního filtru (schválená třída EN 1822-1:1998)	zpětný vzduchový proplach
Objem kontejneru	67 + 89 litrů
Využitelný objem kontejneru	67 + 89 litrů
Standardní vstupní sací průměr	51 mm
Rozměry (d x š x v)	1370 x 880 x 1960 mm
Hmotnost	165 kg

Nevyhnutelný rozměr přívodu stlačeného vzduchu

Průměr	Délka
12 mm – ½"	-
20 mm – ¾"	1 – 6 metrů
25 mm – 1"	7 – 29 metrů
32 mm – 1 ¼"	30 – 70 metrů
38 mm – ½"	71 – 160 metrů
51 mm – 2"	161 + metrů
63 mm – 2 ½"	-

Důležité: Příliš dlouhá nebo příliš krátká hadice má za následek tlakové ztráty přívodu stlačeného vzduchu a tím i snížení kapacity. Spojky musí mít dostatečnou průtokovou plochu. Rychlospojky nedoporučujeme. Vzhledem k nepřetržitému provozu kompresoru vysokou rychlostí doporučujeme kompresor s vyšší kapacitou než je spotřeba podtlakové jednotky.

<https://www.gamin.cz/471A/>