

581A - Ejektorový systém 200

Vysoká účinnost oddělení drtě

Účinná a flexibilní vysoce podtlaková jednotka instalovaná na vozíku. Vybavená oddělovačem na směs drť / prach na předseparátoru síla. Vyčištěná drť je vysypaná do korečkového nakladače, na dopravník nebo do nádoby na podlaze. Prach je zachycený na vyonovém filtru Norclean a shromážděn v druhém stupni síla.

Vhodné pro použití v tryskacích halách a pro odsávání tryskacího materiálu a čištění ocelových konstrukcí.

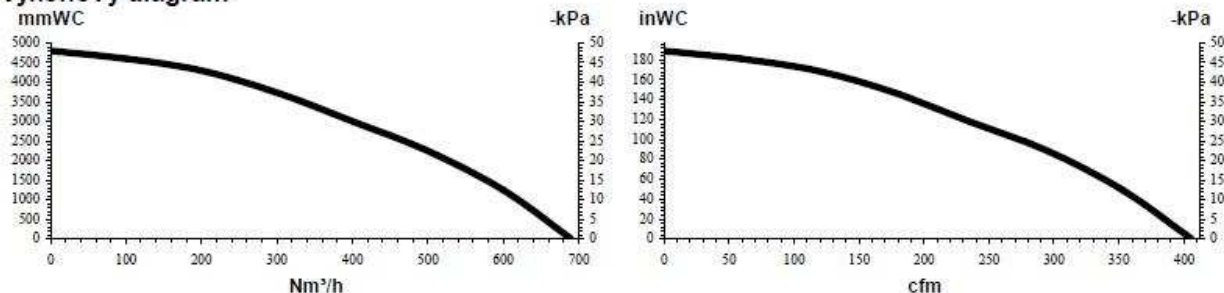
- vysoká účinnost sběru a velký průtok vzduchu
- otvory pro vysokozdvihný vozík
- účinná filtrace a separace směsi drť / prach



Technická specifikace

MODEL	581 A
Použití	prach, granulát, drť
Max. podtlak	4800 mmWC
Max. průtok vzduchu jednotky	690 Nm ³ / h
Spotřeba stlačeného vzduchu	5,4 Nm ³ / min
Tlak stlačeného vzduchu	700 kPa
Hlučnost	78 dB(A)
Plocha hlavního filtru	3,15 m ²
Schválená třída hlavního filtru	H12
Typ hlavního filtru	NCF
Materiál hlavního filtru	spečený PP
Metoda čištění hlavního filtru (schválená třída EN 1822-1:1998)	tlakový vzduch
Objem kontejneru	230 litrů
Využitelný objem kontejneru	230 litrů
Standardní vstupní sací průměr	76 mm
Standardní průměr odsávací hadice	76 mm
Standardní délka odsávací hadice	10 m
Standardní kvalita odsávací hadice	PU12
Rozměry (d x š x v)	1640 x 890 x 1820 mm
Hmotnost	290 kg

Výkonový diagram



Nevyhnutelný rozměr přívodu stlačeného vzduchu

Průměr	Délka
12 mm - 1/2"	-
20 mm - 3/4"	-
25 mm - 1"	1 - 14 metrů
32 mm - 1 1/4"	15 - 30 metrů
38 mm - 1/2"	31 - 71 metrů
51 mm - 2"	72 + metrů
63 mm - 2 1/2"	-

Důležité: Příliš dlouhá nebo příliš krátká hadice má za následek tlakové ztráty přívodu stlačeného vzduchu a tím i snížení kapacity. Spojky musí mít dostatečnou průtokovou plochu. Rychlospojky nedoporučujeme. Vzhledem k nepřetržitému provozu kompresoru vysokou rychlostí doporučujeme kompresor s vyšší kapacitou než je spotřeba podtlakové jednotky.

<https://www.gamin.cz/581A/>