

Hnedý oxid hlinitý (korund)

Hnedý tavený oxid hlinitý je väčšinou používaný ako recyklačné abrazívum v tryskacích kabinetoch a miestnostiach.

Vďaka nízkemu obsahu kovov je často využívaný pre tryskacie aplikácie, pri ktorých nie je povolená kontaminácia neželezného kovového substrátu železom. Oxid hlinitý je veľmi tvrdé a ostré abrazívum, vhodné pre rýchle čistenie.

Pred nanesením vrstvy náteru vytvára oxid hlinitý na povrchu kotevný profil a je vhodný na odstraňovanie šupín, hrdze a starých náterov. Ďalej je používaný na keramické brúsne kotúče, žiaruvzdorné aplikácie, leštenie a brúsenie.



Vlastnosti

Tvar zrna	hrnatý
Tvrdosť	9,0 mohs
Objemová hmotnosť	1,70 – 1,92 g / cm ³
Špecifická váha	min. 3,90 g / cm ³
Farba	hnedá

Chemické zloženie

Al ₂ O ₃	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
95,30 %	2,27 %	0,16 %	1,39 %

Triedenie

F08	2000 – 2800 µm	F46	300 – 425 µm
F10	1700 – 2360 µm	F54	250 – 355 µm
F12	1400 – 2000 µm	F60	212 – 300 µm
F14	1180 – 1700 µm	F70	180 – 250 µm
F16	1000 – 1400 µm	F80	150 – 212 µm
F20	850 – 1180 µm	F90	125 – 180 µm
F22	710 – 1000 µm	F100	106 – 150 µm
F24	600 – 850 µm	F120	90 – 125 µm
F30	500 – 710 µm	F150	63 – 106 µm
F36	425 – 600 µm	F180	63 – 90 µm
F40	355 – 500 µm	F220	53 – 75 µm

<https://www.gamin.sk/abrazivo-hnedy-korund/>