

Oceľový grit (drť) s vysokým obsahom uhlíku

Oceľová drť je veľmi účinné abrazivo na tryskanie. Zrná majú homogénnu štruktúru, sú ostrohranné a nepravidelné.

Oceľový grit sa vyrába v troch rôznych tvrdostiach a desiatich zrnitostiach.



Chemické zloženie

C	Mn	Si	S	P
0,8 – 1,2 %	0,6 – 1,2 %	≥ 0,40 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %

Vlastnosti

Tvar zrna	ostrohranný, nepravidelný
Tvrdosť	40 až > 60 HRC
Mikroštruktúra	temperovaný martenzit a bainit
Hustota	7,0 g / cm ³
Objemová hmotnosť	2,9 – 4,2 g/cm ³

Charakteristika podľa tvrdosti

Označení	Tvrdosť	Charakteristika
GP	45–52 HRC	Oceľová ostrohranná drť najnižšej tvrdosti. Jednotlivé zrná sa pri procese tryskania zaguľacujú.
GL	53–59 HRC	Stredne tvrdá ostrohranná drť, ktorej zrná sa pri procese tryskania tiež postupne zaguľacujú. Vhodná na odhrdzovanie povrchu a prípravu povrchu na ďalšie operácie
GH	min. 60 HRC	Najtvrdšia a najpoužívanejšia ostrohranná drť, ktorá má vysoký čistiaci účinok a súčasne je možné dosiahnuť požadovanú vysokú drsnosť povrchu. Jednotlivé zrná sa nezaguľacujú, ale zostávajú ostrohranné. Trysaný povrch má zdrsnenú, jednotnou, homogénnu štruktúru.

	Veľkosť sita (mm)												
	0,075	0,125	0,180	0,300	0,425	0,710	1,000	1,180	1,400	1,700	2,000	2,360	2,800
G120	min. 70	min. 60		max. 1									
G80		min. 70	min. 60		max. 1								
G50			min. 75	min. 65		max. 1							
G40				min. 80	min. 70		max. 1						
G25					min. 80	min. 70		max. 1					
G18						min. 85	min. 75		max. 1				
G16							min. 85	min. 75		max. 1			
G14								min. 90	min. 80		max. 1		
G12									min. 90	min. 80		max. 1	
G10										min. 90	min. 80		max. 1

<https://www.gamin.sk/abrazivo-ocelovy-grit/>