

Hnědý oxid hlinitý (korund)

Hnědý tavený oxid hlinitý je většinou používán jako recyklační abrazivum v tryskacích kabinetech a místnostech. Díky nízkému obsahu kovů je často využíván pro tryskací aplikace, při nichž není povolena kontaminace neželezného kovového substrátu železem. Oxid hlinitý je velmi tvrdé a ostré abrazivum, vhodné pro rychlé čištění.

Před nanesením vrstvy nátěru vytváří oxid hlinitý na povrchu kotevní profil a je vhodný pro odstraňování šupin, rzi a starých nátěrů. Dále je používán na keramické brusné kotouče, žáruvzdorné aplikace, leštění a broušení.



Vlastnosti

Tvar zrna	hranatý
Tvrdost	9,0 mohs
Objemová hmotnost	1,70 – 1,92 g / cm ³
Specifická váha	min. 3,90 g / cm ³
Barva	Hnědá

Chemické složení

Al ₂ O ₃	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
95,30 %	2,27 %	0,16 %	1,39 %

Třídění

F08	2000 – 2800 μm	F46	300 – 425 μm
F10	1700 – 2360 μm	F54	250 – 355 μm
F12	1400 – 2000 μm	F60	212 – 300 μm
F14	1180 – 1700 μm	F70	180 – 250 μm
F16	1000 – 1400 μm	F80	150 – 212 μm
F20	850 – 1180 μm	F90	125 – 180 μm
F22	710 – 1000 μm	F100	106 – 150 μm
F24	600 – 850 μm	F120	90 – 125 μm
F30	500 – 710 μm	F150	63 – 106 μm
F36	425 – 600 μm	F180	63 – 90 μm
F40	355 – 500 μm	F220	53 – 75 μm

<https://www.gamin.cz/abrazivo-hnedy-korund/>