

Ocelový grit (drť) s vysokým obsahem uhlíku

Ocelová drť je velmi účinné abrazivo pro tryskání. Zrna mají homogenní strukturu, jsou ostrohranné a nepravidelné.

Ocelový grit se vyrábí ve třech různých tvrdostech a deseti zrnitostech.



Chemické složení

C	Mn	Si	S	P
0,8 – 1,2 %	0,6 – 1,2 %	≥ 0,40 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %

Vlastnosti

Tvar zrna	ostrohranný, nepravidelný
Tvrдост	40 až > 60 HRC
Mikrostruktura	temperovaný martenzit a bainit
Hustota	7,0 g / cm ³
Objemová hmotnost	2,9 – 4,2 g/cm ³

Charakteristika dle tvrdosti

Označení	Tvrдост	Charakteristika
GP	45–52 HRC	Ocelová ostrohranná drť nejnižší tvrdosti. Jednotlivá zrna se při procesu tryskání zakulacují.
GL	53–59 HRC	Středně tvrdá ostrohranná drť, jejíž zrna se při procesu tryskání také postupně zakulacují. Vhodná na odrezení povrchu a přípravu povrchu k dalším operacím.
GH	min. 60 HRC	Nejtvrdší a nejpoužívanější ostrohranná drť, která má vysoký čistící účinek a současně lze dosáhnout požadované vysoké drsnosti povrchu. Jednotlivá zrna se nezakulacují, ale zůstávají neustále ostrohranná. Tryskaný povrch má zdrsňenou, jednotnou, homogenní strukturu.

	Velikost síta (mm)												
	0,075	0,125	0,180	0,300	0,425	0,710	1,000	1,180	1,400	1,700	2,000	2,360	2,800
G120	min. 70	min. 60		max. 1									
G80		min. 70	min. 60		max. 1								
G50			min. 75	min. 65		max. 1							
G40				min. 80	min. 70		max. 1						
G25					min. 80	min. 70		max. 1					
G18						min. 85	min. 75		max. 1				
G16							min. 85	min. 75		max. 1			
G14								min. 90	min. 80		max. 1		
G12									min. 90	min. 80		max. 1	
G10										min. 90	min. 80		max. 1

<https://www.gamin.cz/abrazivo-ocelovy-grit/>